AVIA BANTLEON

Ideen. Systeme. Lösungen.

AVIA BANTLEON
Ideen. Systeme. Lösungen.



BANTLEON-HOCHLEISTUNGSKÜHLSCHMIERSTOFFE

» DER ZUVERLÄSSIGE PARTNER FÜR HERSTELLER UND INVERKEHRBRINGER IN DER MEDIZINTECHNIK. «

www.bantleon.de

KÜHLSCHMIERSTOFFE IN DER MEDIZINTECHNIK.

In der modernen Medizintechnik werden schwer zerspanbare Materialien wie Medizinalstahl, Magnesium, Keramik, Titan und Kobaltlegierungen aufgrund ihrer hohen Biokompatibilität und Korrosionsresistenz eingesetzt.

Solche Eigenschaften sind entscheidend, da die Materialien keine negativen Reaktionen im Körper hervorrufen und extremen Bedingungen wie der Einwirkung von Körperflüssigkeiten standhalten müssen. Diese Spezifikationen gewährleisten die Sicherheit und Langlebigkeit medizinischer Implantate und Instrumente.

BANTLEON Vorteile:

- Hochleistungskühlschmierstoffe mit langer Standzeit sowie langjähriger Anwendungserfahrung in der Medizintechnik
- Wassermischbare und nicht wassermischbare Produkttechnologien
- Individuell abgestimmte Produktlösung, orientiert an Werkstoff und Prozess
- Synergien abgestimmter Medien nutzen Schmierstoff » Reinigungsmedien
- Unterstützung bei anstehenden Prozessvalidierungen
- Hohes Qualitätsbewusstsein im Kontext relevanter Normen und Standards wie bspw. MDR und normativen ISO 13485, etc.
- Ausführliche und lückenlose Dokumentation und Rückverfolgbarkeit





BANTLEON.
IHR FULL-SERVICE DIENSTLEISTER!

BANTLEON hat sich darauf spezialisiert, seinen Kunden ganzheitliche, abgestimmte Konzepte anzubieten. Diese beinhalten den gesamten Prozess aus Kühlschmierstoff, Reinigung, sowie Wartung und Pflege der eingesetzten Medien.

BANTLEON unterstützt seine Kunden mit Produkt, Service und Dienstleistung entlang der Prozesskette. Das BANTLEON Netzwerk umfasst auch Experten aus den Bereichen Prozessvalidierung und Risikoanalyse.

Gerade diese ganzheitliche Sichtweise fördert den engen Dialog mit unseren Kunden, öffnet den Weg zu Innovationen und macht BANTLEON zu einem flexiblen und leistungsstarken Partner der metallbearbeitenden Medizintechnik-Industrie.

Im firmeneigenen HighTech-Labor werden kundenspezifische Produktlösungen entwickelt und Produkte überwacht.



KÜHLSCHMIERSTOFFE MIT TOP-EIGENSCHAFTEN!

Die fortschrittlichen Kühlschmierstoffe von BANTLEON bieten durch ihre herausragenden Eigenschaften eine unverzichtbare Unterstützung in der modernen Fertigung, die nicht nur die Produktivität steigern, sondern auch zur Nachhaltigkeit und Sicherheit der Prozesse beiträgt.

Im hochspezialisierten Feld der modernen Fertigungsindustrie, insbesondere in Bereichen, die hohe Präzision und Materialkompatibilität erfordern wie der Medizintechnik, spielen Kühlschmierstoffe eine entscheidende Rolle. Diese Stoffe sind nicht nur für die effektive Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien unerlässlich, sondern auch für die Sicherstellung von Qualität und Effizienz im gesamten Fertigungsprozess.

BANTLEON Branchenfokus:

- Rückstandslose Abreinigbarkeit der Medien
- Hohe Schmier- und Spülleistung
- Lange KSS- Lebensdauer
- Optimierte Werkzeugstandzeiten
- Humanverträglichkeit und Biokompatibilität
- Abgestimmte Prozessmedien im Zusammenspiel KSS und Reiniger
- Individueller Produkt- / Lösungansatz in Abhängigkeit von Werkstoff, Prozess und Arbeitsumgebung

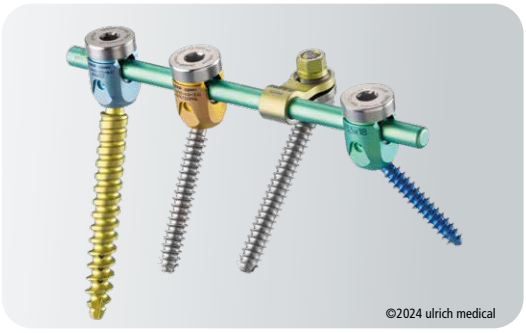


IHR MDR-KONFORMER MEDIZIN-TECHNIK-PARTNER.

BANTLEON unterstützt und berät seine Kunden bei der Einhaltung der zu erfüllenden Sicherheits- und Leistungsanforderungen gemäß einschlägiger Regelwerke und Verordnungen.

Dieses Engagement stellt sicher, dass wir die Qualität und Konformität unserer Produkte auf höchstem Niveau halten, um den Bedürfnissen unserer Kunden in der Medizintechnikbranche optimal gerecht zu werden. Die BANTLEON Produktkompetenz umfasst alle relevanten Medizinprodukte-Risikoklassen.









QUALITÄT, ZUVERLÄSSIGKEIT UND VERTRAUEN.

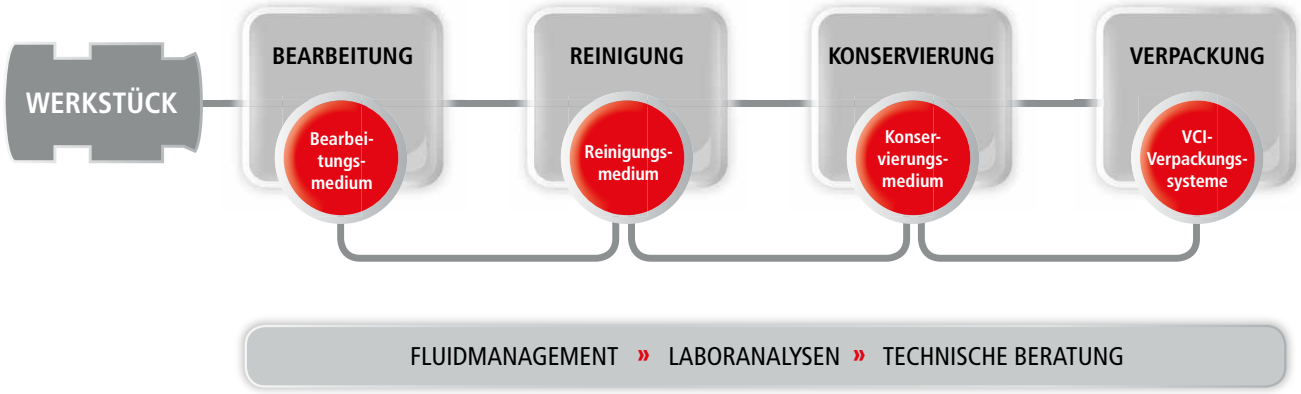
In einer Branche, in der Qualität, Zuverlässigkeit und Vertrauen grundlegende Säulen darstellen, setzen wir auf höchste Standards, um diesen Erwartungen gerecht zu werden.

Unser Engagement für Exzellenz wird durch die Einhaltung und Orientierung branchenrelevanter Normen und Standards unterstrichen. Mit dem klaren Fokus auf Qualität, Nachhaltigkeit, Gesundheit und Sicherheit.

Normen & Standards im BANTLEON Fokus:

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 21469
- ISO 26000
- Gütesiegel SMS (DIN EN ISO 45001)
- Fachbetrieb § 19l WHG

DIE **BANTLEON** PROZESSLÖSUNGS-KOMPETENZ.



WELTWEITE VERFÜGBARKEIT DURCH DAS BANTLEON PARTNERNETZ.

Als global tätiges Unternehmen haben wir früh die Bedeutung eines umfassenden Netzwerks erstklassiger Partner in verschiedenen Ländern erkannt. Dies ermöglicht es uns, an allen wichtigen Industriestandorten weltweit professionelle Lösungen bereitzustellen.

Diese globale Ausrichtung spiegelt unsere Unternehmensphilosophie wider, die Qualität in den Mittelpunkt stellt. Unsere Auffassung von Qualität geht dabei weit über das eigentliche Produkt hinaus und schließt sämtliche Dienstleistungen ein – von der Beratung und Analyse über die maßgeschneiderte Produktentwicklung und Fertigung bis hin zur Logistik. Profitieren Sie von unserer internationalen Aufstellung.

Wir stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung!



AVIA BANTLEON
Ideen. Systeme. Lösungen.

Hauptsitz Ulm
Hermann BANTLEON GmbH
Blaubeurer Straße 32
89077 Ulm
Tel.: +49 (0)731 / 39 90-0
E-Mail: info@bantleon.de

Standort Ulm-Nord
BANTLEON Logistik Zentrum
Im Lehrer Feld 49
89081 Ulm-Nord
Tel.: +49 (0)731 / 39 90-0
E-Mail: info@bantleon.de

Standort Crimmitschau
Hermann BANTLEON GmbH
Breitscheidstraße 81
08451 Crimmitschau
Tel.: +49 (0)3762 / 70 02-0
E-Mail: crimmitschau@bantleon.de

Gültig ab Oktober 2026



AVIA BANTLEON

Ideen. Systeme. Lösungen.