



BANTLEON
Ideen. Systeme. Lösungen.

Vorsprung durch Innovation:

HOCHLEISTUNGSHYDRAULIKFLUIDE



www.bantleon.de



BANTLEON
Ideen. Systeme. Lösungen.

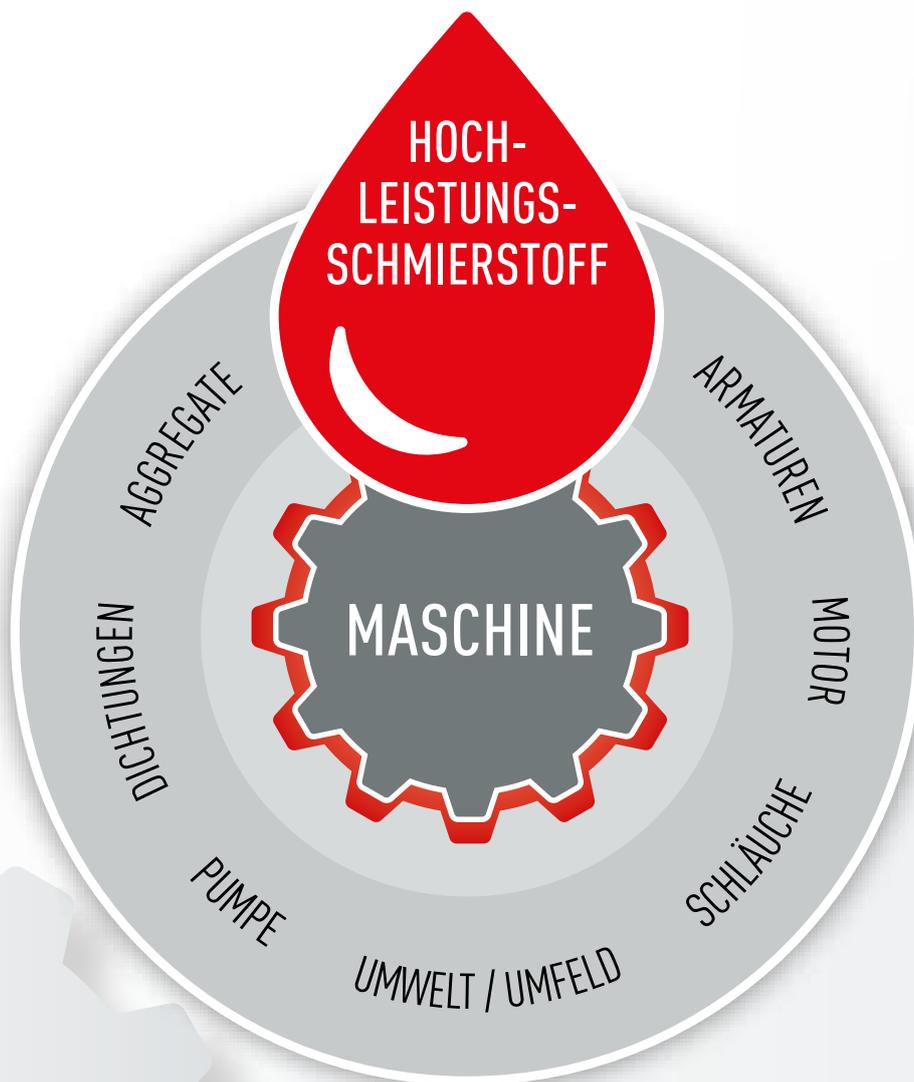
AVIA SYNTOFLUID PE-B | AVIA SYNTOFLUID NSW | AVIA SYNTOFLUID EAL

Beim Betrieb von mobilhydraulischen Maschinen spielen Leistung und Zuverlässigkeit der Anlage samt Komponenten eine zentrale Rolle, gepaart mit Wirtschaftlichkeit im Betrieb und Verantwortung gegenüber Mensch, Umwelt und Umfeld.

Dieser ganzheitliche Entwicklungsansatz bildet das Fundament unserer PAO-Hochleistungshydrauliköle.

Moderne Hydrauliksysteme fordern geringe Toleranzen, eine sensible Regel- und Steuerbarkeit, weniger Wartungs- und Serviceaufwand sowie eine lange Lebensdauer von Hydrauliköl und -komponenten.

Daraus abgeleitet bieten unsere PAO-Hochleistungsfluide entscheidende Mehrwerte für ein + an Leistung, Zuverlässigkeit, Verantwortung und Wirtschaftlichkeit!





LEISTUNG



ZUVERLÄSSIGKEIT



VERANTWORTUNG



WIRTSCHAFTLICHKEIT



LEISTUNG



Der Abruf maximaler Maschinenleistung, genau dann wenn sie gefordert wird, ist entscheidend für den erfolgreichen Betrieb eines mobilhydraulischen Systems.

Im besten Fall ermöglicht das Kraftübertragungsmedium zusätzliche Leistungsreserven, bei möglichst langer Lebensdauer und geringem Serviceaufwand. Ein hoher Viskositätsindex garantiert dem Schmierstoff einen konstanten Temperatur-/Viskositätscharakter, selbst bei starken klimatischen Veränderungen und längeren Maschinenruhepausen.

Unsere Hochleistungshydrauliköle sind deshalb optimal auf die Leistungsanforderungen der Maschine abgestimmt, um dem Anwender einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.



Ihr Plus an Leistung:

- **Höhere Produktivität durch verbesserte Kaltstarteigenschaften und Verkürzung der Warmlaufphase im Tieftemperaturbereich.**
- **Gesicherter Ganzjahreseinsatz ohne zusätzlichen Ölwechsel.**
- **Funktionssicherheit auch bei systembedingten Vermischungen mit herkömmlichem Mineralöl, bspw. bei wechselnden Anbauwerkzeugen.**
- **Speziell formuliertes, langjährig bewährtes Hochleistungshydrauliköl ermöglicht eine höhere Maschinenverfügbarkeit aufgrund verlängerter Wechselintervalle.**
- **DEKRA-PSR geprüfte, nachhaltige Produktqualität für AVIA SYNTOFLUID PE-B in der Produktkategorie Hochleistungs-Hydraulikfluide (QR-Code für weitere Informationen).**



Dekra-PSR

ZUVERLÄSSIGKEIT

Unser Fokus als Schmierstoffhersteller liegt auf der gezielten Definition von Basisölen und Additiven, um hochwertige und qualitätskonstante Schmierstoffe zu produzieren. Dies ermöglicht ein zuverlässiges und präzises Arbeiten, auch unter erschwerten Bedingungen.

Von diesem Leistungsversprechen profitieren Maschinenhersteller, -anwender, -mietparks sowie deren Kunden.

Im eigenen, akkreditierten Labor unterstützen wir durch Analytik und fachgerechte Diagnostik, mit dem klaren Fokus auf verlängerte Öl-Wechselintervalle.



Ihr Plus an Zuverlässigkeit:

- Intelligentes PAO-Hydraulikfluid als perfekte Verbindung zwischen Mensch und Maschine ermöglicht jederzeit ein schnelles und präzises Arbeiten, insbesondere bei langen Auslegern.
- Extrem hohe Fluid-Funktionalität, auch bei Anwesenheit von anwendungstypischen Wasseranteilen. Keine zusätzlichen Filter notwendig.
- Gute Materialverträglichkeit gegenüber Dichtungen und Schläuchen reduziert wirkungsvoll das Leckagerisiko bei erhöhter Lebensdauer.
- Sofortige Einsatzbereitschaft, unabhängig von Umgebungstemperaturen, aufgrund stabiler Viskositätseigenschaften.
- Funktionssicherheit auch bei systembedingten Vermischungen mit herkömmlichem Mineralöl.
- Verlängerte Lebensdauer von Bauteil und Fluid, forciert durch optimiertes Luftabscheidervermögen und Schaumverhalten.

VERANTWORTUNG



Als erfahrene Experten für die Herstellung von Hochleistungshydraulikölen entwickeln wir unsere Produkte und Serviceleistungen so, dass diese nachhaltig eingesetzt werden können. Dabei steht für uns das klare Qualitätsbekenntnis gegenüber Mensch, Maschine, Umwelt und Umfeld im Vordergrund. Nachhaltigkeit bedeutet auch, im Einklang mit ökonomischer Sicherheit, sozialem Gerechtigkeit und ökonomischem Gleichgewicht zu agieren.

Um diesen Anspruch zu erfüllen, haben wir uns klare Ziele gesetzt. Unsere Arbeitsprozesse sind von Nachhaltigkeit und Verantwortung geprägt. Wir setzen uns aktiv dafür ein, die Auswirkungen unserer Produkte auf die Umwelt zu minimieren und den ökologischen Fußabdruck zu reduzieren. Hierfür arbeiten wir eng mit unseren Kunden und Partnern zusammen, um gemeinsam nachhaltige Lösungen zu entwickeln.



Ihr Plus an Verantwortung:

- Maximale Leistungsfähigkeit auch beim Einsatz in umweltsensiblen Bereichen.
- Verantwortung für Mensch und Umwelt – bei Kontakt keine Irritation der Haut. Anerkannte Umweltzeichen werden erfüllt (Typ 1, Typ 2).
- Kraftstoff- und Energieeinsparpotentiale ermöglichen eine signifikante CO₂-Reduktion aufgrund des Leichtlaufcharakters, Reibungsminderung sowie konstanter Temperatur-/Viskositätseigenschaften.
- Vermeidung größerer Umweltschäden durch sofortige Sichtbarkeit, Lokalisierung und Entfernbarkeit unvorhergesehener Leckagen in gewässernahen Gebieten.
- Keine zusätzliche Öl-Entsorgung – spülmengenbedingtes Hydrauliköl kann als Mineralöl weiterverwendet werden.
- AVIA SYNTOFLUID EAL mit H1-Zulassung für hygienesensible Bereiche wie Landwirtschaft, Lebens- und Futtermittel.



PAO-Hochleistungsfluide

WIRTSCHAFTLICHKEIT

Unsere PAO-Hydrauliköle sollen als effiziente Nutzenstifter für alle Anwender der unterschiedlichen Einsatzbereiche fungieren. Materielle und finanzielle Einsparpotentiale ergeben sich dabei in vielerlei Hinsicht über den gesamten Maschinenlebenszyklus hinweg.

Das Ergebnis ist ein spürbarer Mehrwert für unsere Kunden. Weniger Einsatz für mehr Ertrag. Die PAO-Hydrauliköle von BANTLEON leisten somit einen großen Beitrag, dass unsere Kunden ihre Prozesse effizienter gestalten und dadurch wirtschaftlicher agieren können.



Ihr Plus an Wirtschaftlichkeit:

- Sparsamer Verbrauch aufgrund sehr guter Leichtlaufeigenschaften.
- Speziell konzipiertes Longlife-Hydrauliköl, ermöglicht lange Wechselintervalle und reduziert somit Servicezeiten und senkt Maschinenkosten.
- Höhere Wirtschaftlichkeit des Maschinenparks durch möglichen Einsatz in umweltsensiblen Bereichen. Keine Umölung notwendig!
- Höhere Produktivität durch höhere Maschinenverfügbarkeit.
- Weniger Reparatur-/ Servicekosten durch reduziertes Kavitationsrisiko, verursacht von Luft und Schaum im Kreislauf.

Hauptsitz Ulm

Hermann BANTLEON GmbH

Blaubeurer Straße 32

89077 Ulm

Tel.: +49 (0)731 / 39 90-0

E-Mail: info@bantleon.de

Standort Ulm-Nord

BANTLEON Logistik Zentrum

Im Lehrer Feld 49

89081 Ulm-Nord

Tel.: +49 (0)731 / 39 90-0

E-Mail: info@bantleon.de

Standort Crimmitschau

Hermann BANTLEON GmbH

Breitscheidstraße 81

08451 Crimmitschau

Tel.: +49 (0)3762 / 70 02-0

E-Mail: crimmitschau@bantleon.de





BANTLEON

Ideen. Systeme. Lösungen.