



BANTLEON

Ideen. Systeme. Lösungen.

HEAVY MACHINERY



Vorsprung durch Innovation:
HOCHLEISTUNGSHYDRAULIKFLUIDE.

www.bantleon.de



BANTLEON
Ideen. Systeme. Lösungen.

// NACHHALTIGE EFFIZIENZ BEGINNT IM SYSTEM. //



LEISTUNG



ZUVERLÄSSIGKEIT



VERANTWORTUNG



WIRTSCHAFTLICHKEIT

MOBIL. LEISTUNGSFÄHIG. BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT.

Mobile Arbeitsmaschinen arbeiten unter extremen Bedingungen. Eine vollständige Elektrifizierung ist oft nicht umsetzbar – wirtschaftlich oder technisch. Umso wichtiger ist die Effizienz bestehender Systeme. Schmierstoffe und Hydraulikfluide leisten hier einen entscheidenden Beitrag zu CO₂-Reduktion, längerer Lebensdauer und geringeren Betriebskosten – ohne Leistungsabstriche.





GANZHEITLICHE PERFORMANCE FÜR MOBILE ARBEITSMASCHINEN.

Bantleon Heavy Machinery setzt insbesondere auf synthetische PAO-Hydrauliköle und Spezialschmierstoffe, die perfekt auf die komplexen Anforderungen mobiler Maschinen abgestimmt sind.

Mit hoher Temperatur- und Alterungsstabilität, sehr guter Materialverträglichkeit und optimalem Viskositätsverhalten, liefern sie Spitzenleistung – bei Hitze, Kälte, Schmutz und Dauerbelastung.

Mehrwerte die den Unterschied machen:

- Hohe Oxidationsstabilität = weniger Ölwechsel
- Minimale Verdampfungsverluste
- Kompatibilität mit Dichtungen & Schläuchen
- Schutz vor Korrosion, Verunreinigung & Wassereintritt
- Optimierte CO₂-Bilanz über den gesamten Lebenszyklus





LEISTUNG, WENN ES DARAUF ANKOMMT.

Der Abruf maximaler Maschinenleistung, genau dann wenn sie gefordert wird, ist entscheidend für den erfolgreichen Betrieb eines mobilhydraulischen Systems. Ein hoher Viskositätsindex garantiert dem Schmierstoff einen konstanten Temperatur-/Viskositätscharakter, selbst bei starken klimatischen Veränderungen und längeren Maschinenruhepausen.

Unsere Hochleistungshydrauliköle sind deshalb optimal auf die Leistungsanforderungen der Maschine abgestimmt, um dem Anwender einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.

Ihre Mehrwerte:

- **Sofortige Einsatzbereitschaft**
Verbesserte Kaltstarteigenschaften verkürzen Warmlaufphasen – ideal bei wechselnden Temperaturen.
- **Ganzjahreseinsatz**
ohne zusätzlichen Ölwechsel – auch bei Vermischung mit Mineralölen z. B. durch wechselnde Anbaugeräte.
- **Weniger Stillstand**
Weniger Stillstand - Höhere Produktivität.
- **Geprüfte Qualität:**
Hochleistungs-Hydraulikfluide mit DEKRA-PSR-Validierung.



Dekra-PSR



ZUVERLÄSSIGKEIT, DIE BEWEGT.

Unsere Hydrauliköle sind auf den harten Praxiseinsatz ausgelegt – leistungsstark, materialsanft und temperaturstabil. Die gezielte Kombination hochwertiger Basisöle und Additive sorgt für verlässliche Performance, auch unter schwierigen Bedingungen.

Unterstützt wird das durch unser eigenes, akkreditiertes Labor: Mit fundierter Analytik und praxisnaher Diagnostik helfen wir, Ölstandzeiten zu verlängern und Ausfallrisiken zu minimieren – für mehr Sicherheit im Betrieb.

Ihre Mehrwerte:

- **Präzision und Kontrolle,**
durch schnelles Ansprechverhalten im Zusammenspiel von Mensch und Maschine bei anspruchsvollen Anwendungen.
- **Funktionssicher,**
selbst bei Wasseranteilen – zusätzliche Filter sind nicht erforderlich.
- **Gute Materialverträglichkeit**
schont Dichtungen und Schläuche und minimiert das Leckagerisiko.
- **Einsatzbereit bei jedem Wetter –**
stabile Viskositätseigenschaften sichern konstante Leistung.
- **Mischbar mit Mineralöl,**
ohne Verlust der Funktionssicherheit.
- **Optimierte Lebensdauer**
von Bauteilen dank optimalem Luftabscheide- und Schaumverhalten.





VERANTWORTUNG TRAGEN. ZUKUNFT GESTALTEN.

Nachhaltigkeit ist für uns gelebte Praxis. Ohne Abstriche bei Leistung oder Sicherheit.

Wir denken Verantwortung ganzheitlich: für Mensch, Maschine, Umwelt und Umfeld. Gemeinsam mit unseren Partnern entwickeln wir Lösungen, die Ressourcen schonen, Standzeiten verlängern und sich im Alltag bewähren.

Ihre Mehrwerte:

- **Sicher im Einsatz** – auch in umweltsensiblen Zonen, bei Kontakt keine Hautirritationen.
- **Umweltzeichen bestätigt:** Typ I & II-Klassifizierung.
- **Große CO₂ Einsparpotenziale** – dank Leichtlaufcharakter, Reibungsminderung und temperturstabiler Viskosität.
- **Schnelle Erkennbarkeit und Entfernbarekeit** von Leckagen – besonders in gewässernahen Bereichen.
- **Weniger Entsorgungsaufwand:** Spülmengen als Mineralöl weiterverwendbar.
- **Hydraulikfluide für hygienesensible Bereiche** mit H1-Zulassung z.B. für die Lebensmittelindustrie.



PAO-Hochleistungsfluide



WIRTSCHAFTLICHKEIT AUF GANZER LINIE.

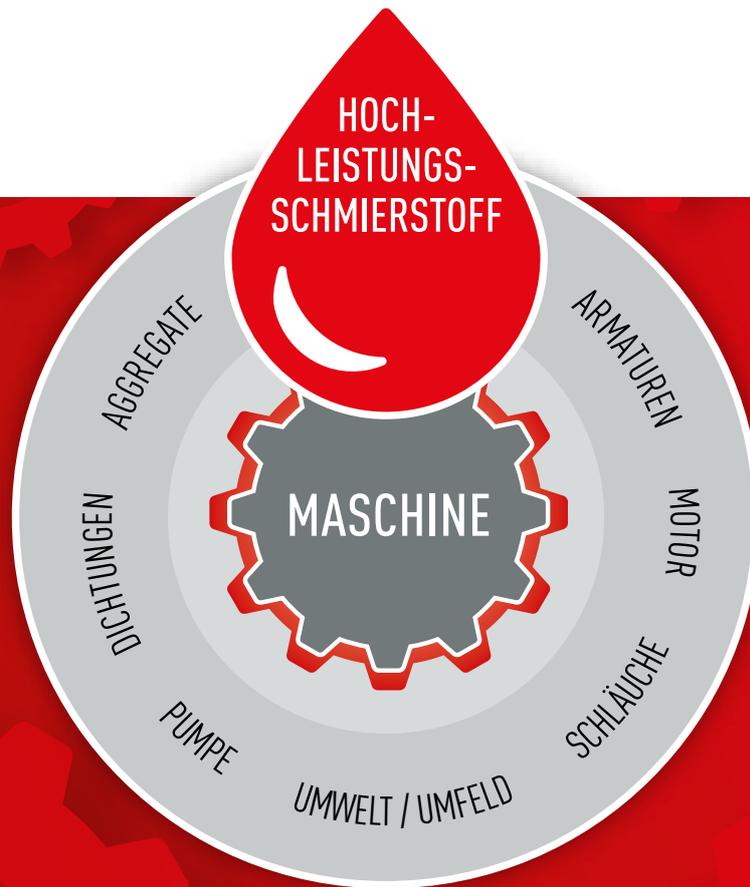
Wer heute investiert, erwartet morgen Effizienz. Unsere Hydrauliköle leisten durch reduzierte Reibungsverluste, verlängerte Ölwechselintervalle und geringeren Wartungsaufwand einen aktiven Beitrag zur Wirtschaftlichkeit Ihres Maschinenparks.

Vom Einzelgerät bis zur Flotte: Weniger Aufwand, höhere Verfügbarkeit, geringere Betriebskosten.

Ihre Mehrwerte:

- **Weniger Verbrauch,**
mehr Leistung – durch optimale Leichtlaufeigenschaften.
- **Längere Serviceintervalle**
reduzieren Stillstand und senken Kosten.
- **Kein Ölwechsel bei Einsatz in umweltsensiblen Zonen**
notwendig – das spart Zeit und schont Ressourcen.
- **Reduzierte Reparaturkosten**
durch geringeres Kavitationsrisiko aufgrund eines optimalen Luftabscheide- und Schaumverhaltens.
- **Gesteigerte Produktivität**
durch höhere Maschinenverfügbarkeit bei reduzierten Stillstandzeiten.





„NACHHALTIGE EFFIZIENZ BEGINNT IM SYSTEM!“

Hauptsitz Ulm
Hermann BANTLEON GmbH
Blaubeurer Straße 32
89077 Ulm
Tel.: +49 (0)731 / 39 90-0
Email: info@bantleon.de

Standort Ulm-Nord
BANTLEON Logistik Zentrum
Im Lehrer Feld 49
89081 Ulm-Nord
Tel.: +49 (0)731 / 39 90-0
Email: info@bantleon.de

Standort Crimmitschau
Hermann BANTLEON GmbH
Breitscheidstraße 81
08451 Crimmitschau
Tel.: +49 (0)3762 / 70 02-0
Email: crimmitschau@bantleon.de



BANTLEON
Ideen. Systeme. Lösungen.