



HEAVY MACHINERY



**Nachhaltige Schmierstoffe für mobile Arbeitsmaschinen:
MOTOREN-, HYDRAULIK-, GETRIEBEÖLE, KÜHLMITTEL UND FETTE.**

NACHHALTIGE EFFIZIENZ BEGINNT IM SYSTEM.



INHALT UND LEISTUNGEN

Motorenöle	3
Hydrauliköle	4
Getriebeöle	5
Kühlmittel	6
Fette	7



LEISTUNG



ZUVERLÄSSIGKEIT



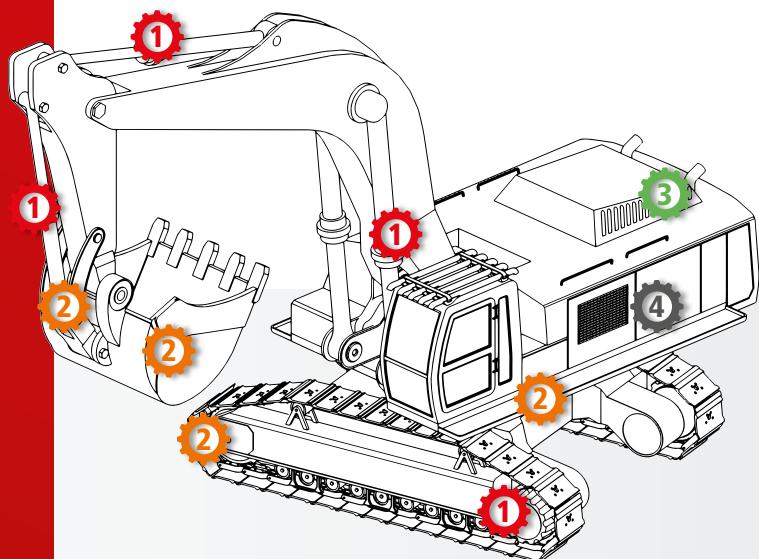
VERANTWORTUNG



WIRTSCHAFTLICHKEIT

MOBIL. LEISTUNGSFÄHIG.
BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT.

Die Leistungsfähigkeit von BANTLEON umfasst das ganze Spektrum der schmierungstechnischen Betreuung von Nutzfahrzeugen und Maschinen.



① Hydrauliköle

③ Kühlmittel

② Fette/Pasten

④ Motoren-/Getriebeöl

HEAVY MACHINERY MOTORENÖLE



MOTORENÖLE. FÜR VIELFÄLTIGE EINSATZBEREICHE IN INDUSTRIE UND GEWERBE.

Unser Sortiment deckt Motorenöle für Fahrzeuge mit und ohne Abgasnachbehandlung, Diesel- und Ottomotoren, Nutzfahrzeuge und Offroad-Maschinen, effiziente 2-Takt- und 4-Takt-Motoren sowie stationäre Motoren wie Gasmotoren ab.

BANTLEON-Motorenöle erfüllen nahezu alle relevanten OEM- und Herstellerfreigaben und verbinden Wirtschaftlichkeit mit Zuverlässigkeit – für planbare Einsätze und einen störungsfreien Betrieb Ihrer Flotte.

- **Kosteneffizienz im Betrieb**
optimierte Ölwechselintervalle und weniger Ausfallzeiten
- **Verschleißreduzierung**
schützt Motorbauteile und verlängert die Lebensdauer
- **Energieeinsparungspotenzial**
reibungsoptimierte Formulierungen senken den Verbrauch
- **Nachhaltige Performance**
hohe Alterungsstabilität reduziert Ölverbrauch und Abfall
- **Vielseitige Einsetzbarkeit**
vereinfacht die Ölverwaltung in gemischten Flotten

Motorenöle	Performance-level	Extrem breites Freigabespektrum	TBN* (Total Base Number)	Tieftemperatur-einsatz	High SAPS HS Low SAPS LS
AVIA HEAVYLINE LSP ULTRA 5W-30	Premium	x	< 12	x	LS
AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40	Premium	x	< 12		LS
AVIA HEAVYLINE LSP TERA 5W-30	Plus	x	< 12	x	LS
AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40	Plus		> 12		HS
AVIA HEAVYLINE LSP ULTRA 10W-40	Plus		< 12		LS
AVIA HEAVYLINE LSP TERA-FE 5W-30	Standard		< 12	x	LS
AVIA MULTI LSP 15W-40	Standard		< 12		LS

* Die TBN beschreibt die Fähigkeit eines Motorenöls, saure Verbrennungsprodukte zu neutralisieren. Ab einem Wert von >12 können auch „Schlechtkraftstoffe“ wie Schiffs- und Hafendiesel, etc. oder Diesel mit hohen Schwefelgehalten verwendet werden. Dieselkraftstoffe gemäß EN 590 sind schwefelarm.

HEAVY MACHINERY HYDRAULIKÖLE



Dekra-PSR

HYDRAULIKÖLE. STARK IM EINSATZ, SICHER IN DER ZUKUNFT.

In Industrie und Gewerbe zählen Leistung, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit – verbunden mit Verantwortung gegenüber Mensch, Umwelt und Umfeld.

Unsere Hochleistungshydrauliköle auf Basis von PAO (Polyalphaolefinen) stehen für moderne Leichtlauföle, synthetische High-Tech-Produkte und umweltschonende Lösungen. Aschefrei und biologisch abbaubar, eignen sie sich u. a. für Bau-, Land- und Forstwirtschaft, Umschlag-, Recycling-, Pisten- und Schienenfahrzeuge sowie Schleusen-, Klär- und Wehranlagen.

■ Geprüfte Nachhaltigkeit DEKRA-PSR zertifiziert

■ Hohe Einsatzbereitschaft stabile Viskosität bei allen Umgebungstemperaturen

■ Breites Produktportfolio die richtige Lösung für alle Anwendungsbereiche

Hydrauliköle	Performance-level	Technologie	DIN 51502/ DIN 51524-3	Breiter Temperatur-einsatz (hoher VI-Index)	Verlängerte Wechsel-intervalle	Einsatz um-weltsensible Bereiche	Low Energy Potential
AVIA SYNTOFLUID PE-B	Premium	PAO/HEPR	HVLP(D)	x	x*	DEKRA PSR	x
AVIA SYNTOFLUID NSW	Premium	PAO/HEPR	-	x	x*	Swedish Standard SS 155434, DEKRA PSR	x
AVIA SYNTOFLUID EAL PLUS	Premium	PAO/HEPR	HVLP	x	x*	EU-Ecolabel	x
AVIA SYNTOFLUID BRO	Plus	Ester	-	x	x**	OECD 301B	
AVIA SYNTOFLUID K	Plus	Ester	-	x		EU-Ecolabel; Blauer Engel; SS Swedish Standard SS155434; NATO	
AVIA FLUID DYNA	Plus	Mineralöl	HVLP	x			x
AVIA FLUID HVR	Plus	Mineralöl	HVLP	x			
AVIA FLUID RSL PLUS	Plus	Mineralöl	HLP				
AVIA SYNTOFLUID F	Standard	Ester	-	x		EU-Ecolabel; Blauer Engel; Swedish Standard SS 155434	
AVIA FLUID HVD	Standard	Mineralöl	HVLP(D)	x			
AVIA FLUID HVI	Standard	Mineralöl	HVLP	x			
AVIA FLUID HLPD	Standard	Mineralöl	HLP(D)				
AVIA FLUID RSL	Standard	Mineralöl	HLP				

* Faktor 2-4 mit Begleitanalytik

** Faktor 2 mit Begleitanalytik

HEAVY MACHINERY GETRIEBEÖLE



GETRIEBEÖLE. FÜR STATIONÄRE UND MOBILE ANLAGEN.

Ob Antrieb, Klein- oder Großgetriebe – wir bieten die passende Lösung für unterschiedlichste Anforderungen.

Unsere Empfehlungen orientieren sich an den Hersteller-vorgaben und berücksichtigen Getriebekonzept, Temperaturbereich, Umweltanforderungen und die Spezifikationen des Maschinenherstellers.

■ Bedarfsgerecht und OEM-konform

Auswahl nach Bauart, Temperaturbereich und Einsatzumgebung

■ Breiter Temperatureinsatzbereich

konstante Viskosität und zuverlässiges Anlaufverhalten auch bei Kälte

■ Ganzjahrestauglich

weniger Wartungs- und Stillstandzeiten

Bezeichnung	Performance-level	Technologie	LS-Zusatz (Limited Slip)	UTTO / TDTO	Breiter Temperatureinsatz (hoher VI-Index)	Verlängerte Wechselintervalle
Achsgetriebe						
AVIA POWERTRAIN PREMIUM GAX 75W-90	Premium	PAO (Polyalphaolefine)			x	x
AVIA POWERTRAIN AX-LS 85W-90	Plus	Mineraöl	x			
AVIA POWERTRAIN AX 85W-140	Standard	Mineralöl				
AVIA POWERTRAIN AX 85W-90	Standard	Mineralöl				
Industriegetriebe						
AVIA GEAR VSG	Premium	Glycol			x	x
AVIA SYNTOGEAR PE	Premium	PAO (Polyalphaolefine)			x	x
AVIA GEAR RSX-F	Plus	Mineralöl				
Traktoren Öl						
AVIA POWERTRAIN UTTO-F	Premium	Mineralöl	x	UTTO		x
AVIA POWERTRAIN UTTO-DLZ	Plus	Mineralöl	x	UTTO		
AVIA GEAR ALCAT	Standard	Mineralöl	x	TDTO		
Automatikgetriebe						
AVIA POWERTRAIN PREMIUM D-VI	Premium	PAO (Polyalphaolefine)	x		x	x
AVIA POWERTRAIN AT-D III	Plus	Mineralöl	x		x	
AVIA POWERTRAIN AT-D II	Standard	Mineralöl	x		x	

HEAVY MACHINERY KÜHLMITTEL



KÜHLMITTEL. ZUVERLÄSSIG IN ALLEN ANWENDUNGSBEREICHEN.

Kühl- und Heizsysteme müssen Wärmeenergie effizient transportieren und gleichzeitig vor hohen Temperaturen schützen. Spezielle, auf die Kühlsysteme der Automobilhersteller abgestimmte Additive bieten Schutz vor Frost, Kavitation, Korrosion, vorzeitigem Sieden und Ablagerungen.

Bei Motoren steht der schnelle Wärmetransport zur Vermeidung von Überhitzung im Vordergrund. Heizungen und Kühlanlagen hingegen sorgen dafür, dass Wärme verlustarm an ihren Zielort gelangt. BANTLEON-Kühlmittel sind langlebig und in nahezu allen Einsatzbereichen bewährt: z.B. bei Recycling-, Pisten- und Schienenfahrzeugen sowie Schleusen-, Klär- und Wehranlagen.

- **Herstellerabgestimmte Additivtechnologie**
optimaler Schutz vor Frost, Korrosion und Ablagerungen
- **Hohe Systemzuverlässigkeit**
stabiler Betrieb bei Motoren, Heiz- und Kühlsystemen
- **Langlebigkeit**
dauerhaft wirksam, reduziert Wartungsaufwand und Folgekosten

Bezeichnung	Technologie	Gebrauchsfertige Mischung	Verlängerte Wechselintervalle
AVIA Coolant APN-S	Silikatfrei OAT		x
AVIA Antifreeze NG	Silikathaltig Si-OAT		x
AVILUB Antifreeze NG -37°C	Silikathaltig Si-OAT	x	x
AVIA Coolant APN-S Mix	Silikatfrei OAT	x	x

HEAVY MACHINERY FETTE



FETTE. EINSATZBEREIT UNTER HÄRTESTEN BEDINGUNGEN.

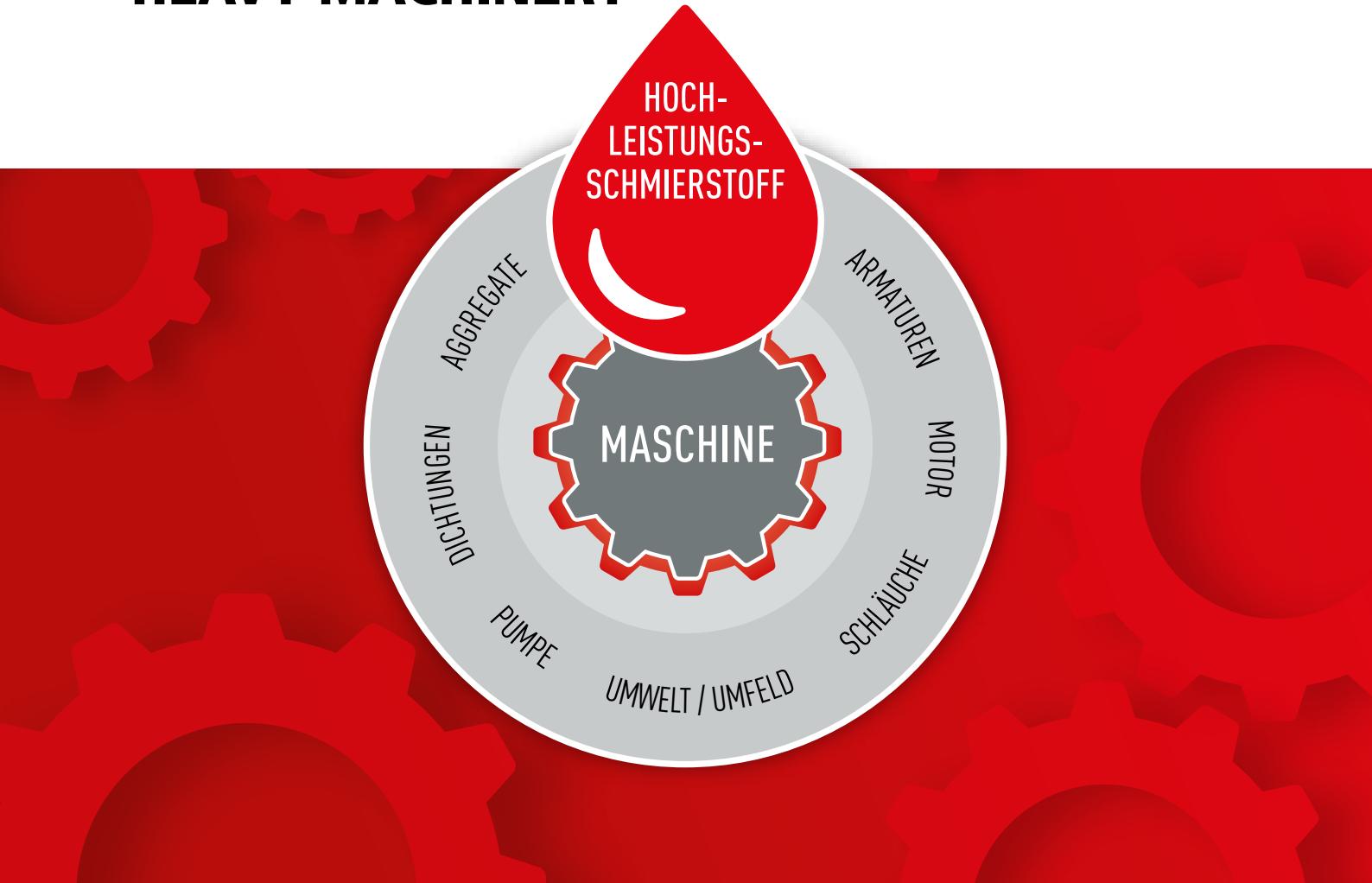
Hohe Lasten und Drücke, extreme Umgebungsbedingungen und große Temperaturbereiche bei langen Nachschmierintervallen erfordern leistungsfähige Schmierfette. Unser breites Portfolio ermöglicht die gezielte Auswahl für jeden Einsatzfall – von der Langzeitschmierung bis zur Lebensdauerschmierung.

Gerade bei extremen Anwendungen wie im Alpinbereich, in der Zementindustrie, Land- und Forstwirtschaft oder in Bau-, Umschlag- und Recyclingmaschinen, sichern BANTLEON-Schmierfette den zuverlässigen Betrieb.

- **Passgenaue Produktwahl**
breites Portfolio für spezifische Einsatzanforderungen
- **Zuverlässige Langzeitschmierung**
auch für Lebensdauerschmierung geeignet
- **Höchste Belastbarkeit**
bewährt in extremen Temperaturen und rauen Umgebungen

Fette	Performance-level	Mehrzweck-charakter	Extreme Einsatzbedingungen	Biologisch abbaubar	Extreme Wasserbeständigkeit	Spezialanwendungen
AVIA ALUPLEX RHS FLUID	Premium		x			
AVIA PROGREASE LX 2 HT	Premium	x	x			
AVILUB SPEZIALFETT LDW	Plus	x	x		x	
AVIA PROGREASE CA 2 EP		x			x	
AVIA SYNTOGREASE 2	Plus	x		x		
AVIA PROGREASE L 2 EP	Standard	x				
AVILUB LDS SPRUEHFETT	Standard	x			x	
Pasten						
AVIA Meisselpaste	Standard					x

HEAVY MACHINERY



**„NACHHALTIGE EFFIZIENZ
BEGINNT IM SYSTEM!“**

Hauptsitz Ulm

Hermann BANTLEON GmbH
Blaubeurer Straße 32
89077 Ulm
Tel.: +49 (0)731 / 39 90-0
Email: info@bantleon.de

Standort Ulm-Nord

BANTLEON Logistik Zentrum
Im Lehrer Feld 49
89081 Ulm-Nord
Tel.: +49 (0)731 / 39 90-0
Email: info@bantleon.de

Standort Crimmitschau

Hermann BANTLEON GmbH
Breitscheidstraße 81
08451 Crimmitschau
Tel.: +49 (0)3762 / 70 02-0
Email: crimmitschau@bantleon.de

