

Glasklare Kundenorientierung

In der Medizintechnik wird heute ein sehr weitreichendes Spektrum an Werkstoffen verarbeitet. Bei der Auswahl stehen auch die erforderlichen thermischen, chemischen und mechanischen Eigenschaften oder die Bearbeitbarkeit der Oberflächen im Fokus. Hochleistungsschmierstoffe in der Medizintechnik sind ein Bereich, der von Bantleon abgedeckt wird. Beispielsweise bei ulrich medical in Ulm.

Die Hermann Bantleon GmbH bietet ihren Kunden ganzheitliche Produkt- und Dienstleistungskonzepte aus Kühlschmierstoff, Reinigungs- und Korrosionsschutz sowie der Wartung und Pflege der eingesetzten Medien an. Im eigenen akkreditierten Labor entwickeln und analysieren die Spezialisten mit und für den Kunden. Insbesondere Kunden aus der Medizintechnik benötigen Produktkonzepte, die auch langfristig den einzuhaltenden Zulassungspflichten entsprechen.

Vorausschauende Entwicklung ist hier besonders entscheidend für die Anwender. Neben metallischen Werkstoffen wie rostbeständigen Chromstählen, Titan und Titanbasiswerkstoffen oder Legierungen auf Kobaltbasis kommen in der Medizinbranche auch keramische Werkstoffe und Polymerwerkstoffe zur Anwendung, ebenso sind Verbundmaterialien Lösungsansätze für konkrete Aufgabenstellungen.

Ganzheitliche Produkt- und Dienstleistungskonzepte aus Kühlschmierstoff, Reinigungs- und Korrosionsschutz, Wartung und Pflege fordern den engen Dialog mit Kunden, öffnen den Weg zu Innovationen und machen Bantleon zu einem flexiblen und leistungsstarken Partner der Industrie.

Bilder: Bantleon

Portfolio auf hohem Niveau

Für den Zerspanungsprozess und die zu erzeugende Oberflächengüte stellen diese Werkstoffe höchste Anforderungen an den eingesetzten Kühlschmierstoff. Was, wo und wie ist jedoch von vielen Faktoren abhängig, die im Idealfall dann individuell auf das Werkstück und den Fertigungsprozess abgestimmt werden. Entsprechend vielfältig sind dann die Produktkonzepte, die infrage kommen können. Bantleon hat sein Produktportfolio frühzeitig den Entwicklungen der globalen Märkte angepasst – im Fokus liegen dabei auch die sich ändernden Rahmenrichtlinien der jeweiligen Staaten für Rohstoffe.

So bietet Bantleon heute im Bereich der wassermischbaren Kühl-

schmierstoffe ein breites Spektrum an Technologien, die sich auch in der Medizinbranche bewährt haben. Kühlschmierstoffe mit hoher Reservealkalität ermöglichen sehr lange Standzeiten, selbst bei widrigen Einsatzbedingungen. Diese Technologien haben sich beispielsweise bei der Bearbeitung von Titan, Stahl oder Guss bestens bewährt, im Bereich der Fertigung von Leicht- und Buntmetallen Technologien mit moderatem pH-Wert. Die langjährigen Erfahrungen mit bor- und aminfreien Produktstrategien konnten hier von der Entwicklung in verlässliche moderne Kühlschmierstofflösungen übertragen werden.

Produktentwicklung mit Weitblick

Neben anwendungsspezifischen Kühlschmierstoffeigenschaften wie Spül- und Schmierwirkung, Schaum- und Rückstandsverhalten muss auch die technologische Eignung für die zur Verfügung stehende Wasserqualität sowie die zu bearbeitenden Werkstoffe gegeben sein. Die Hautverträglichkeit wird bei Produktentwicklungen von Bantleon durch dermatologische Untersuchungen bestätigt. Als Partner der Medizinindustrie werden auch Schmierstofflösungen im Bereich der Schneid- und Schleiföle sowie der Minimalmengen-Kühlschmierstoffe angeboten. Hohe Leistung, geringe Verbräuche, gute Abreißbarkeit im Nachfolgeprozess sowie eine geringe Arbeitsplatzbelastung sind für die Anwender relevant.

Die Anwendung von nebel- und verdampfungsarmen Grundölen mit sehr hoher Schmierfähigkeit hat sich hier bewährt.



Synergistisch wirkende und auf die Werkstoffe abgestimmte Additivsysteme sind ein wichtiger Erfolgsfaktor im jeweiligen Prozess. Darüber hinaus arbeiten die Spezialisten von Bantleon eng verzahnt mit Kunden an optimierten Reinigungs- und Verpackungslösungen. Ganz nach dem Motto: „Fluidtechnologie gemeinsam durchdacht, im Prozess aufeinander abgestimmt, durch das Fachlabor überwacht und in der Qualität rückverfolgbar“.

Denn: Die Auswahl von KSS-Inhaltsstoffen darf im Kundensinne keinesfalls kurzfristig erfolgen. Die eingesetzten Formulierungen müssen den Ansprüchen der Praxis, des jeweiligen Markt- und Arbeitsumfeldes sowie den Branchenanforderungen gerecht werden. Auch hier sind Konzepte gefordert, die nachhaltigen Arbeits- und Umweltschutz mit berücksichtigen. Die ausgewiesene Stärke von Bantleon ist der ganzheitliche Ansatz, der auch und gerade für Kunden der Medizintechnik von enormer Bedeutung ist, wie das Beispiel von Ulrich medical zeigt.

Das dynamische Familienunternehmen mit Stammsitz in Ulm setzt seit über 100 Jahren Maßstäbe mit erstklassigen Produkten in den Bereichen Wirbelsäulensysteme, Kontrastmittelinjektoren, Chirurgische Instrumente und Blutsperregeräte. Durch die Entwicklung, die Fertigung und den Vertrieb medizintechnischer Produkte trägt das Medizintechnik-Unternehmen einen wichtigen nachhaltigen Beitrag zur Erhaltung und Wiederherstellung der Gesundheit bei. Ulrich fertigt je nach Linie und Werkstoff mit wassermischbaren und nicht wassermischbaren Bantleon- Kühlschmierstoffen. Dieter Münz, Produktionsleiter bei Ulrich medical, gibt Auskunft über die erfolgreiche Zusammenarbeit und die gemeinsame Prozessentwicklung.

Welche Anforderungen stellen Sie gezielt an einen Kühlschmierstoff-Hersteller und seine Produkte?

Die Hauptanforderung bei uns als Implantate-Hersteller ist natürlich die Entfernbarkeit der Kühlschmierstoffe. Wir müssen in unserer Reinigungsvalidierung den Nachweis erbringen, dass durch Zwischenreinigungsschritte und/oder die Endreinigung die Kühlmittelrückstände zu 100 Prozent entfernt werden. Schwer entfernbare toxische Stoffe wie Silberionen sind natürlich ein absolutes Tabu. Deshalb ist Transparenz für uns unheimlich wichtig. Auch müssen wir alle Rezepturänderungen gemeldet bekommen, damit wir unsere Reinigungsvalidierung entsprechend anpassen können.

Beschreiben Sie in wenigen Worten die Zusammenarbeit mit der Hermann Bantleon GmbH.

Was ich bei Bantleon schätze, ist die gute Transparenz, die Reaktionsgeschwindigkeit und die Flexibilität. Wenn ich bei unserem Ansprechpartner anrufe, wird mir immer weitergeholfen, egal ob beim Zentrifugieren/Wiederaufbereiten von Schneidöl, beim Wechseln des Hydrauliköles oder beim Austausch der Emulsionen. Bantleon reagiert immer schnell und flexibel und alle Punkte sind transparent. ■

www.bantleon.de
www.ulrichmedical.com

Dieter Münz:

„Was ich bei Bantleon schätze, ist die gute Transparenz, die Reaktionsgeschwindigkeit und ...“

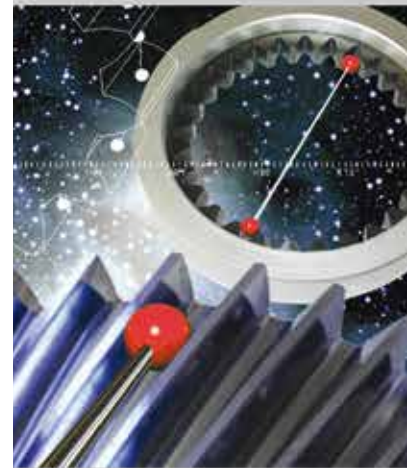
Bei der Werkstoffauswahl für Implantate, Fixiersysteme, Schrauben und für andere Teile, die unter Umständen über viele Jahr im Körper verbleiben, stehen thermische, chemische und mechanische Eigenschaften im Fokus.



Innovative Verzahnungs- Messtechnik vom Spezialisten

pure
perfection

FRENCO



- Messtechnik für Lauf- und Passverzahnungen
- Verzahnte Höchstpräzision: Lehren & Lehrzahnräder
- Messlehren zur Zweikugelmessung
- Zweiflankenwälzprüfgeräte
- Universelle Rotationsmessung von Wellen
- Wälzscannen
- DAkkS-akkreditiertes Prüflaboratorium



Besuchen Sie uns
in Halle 1, Stand 1416
Messe Stuttgart

26.- 29. April 2016

FRENCO GmbH
Jakob Baier-Str. 3
90518 Altdorf
Deutschland
www.frenco.de