

SEMINAREINLADUNG



Veränderungen erfolgreich gestalten

Wer immer das tut was er schon kann, bleibt immer das was er schon ist.

Seminarnummer 2025-14

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir möchten Sie recht herzlich zur Teilnahme an unserem Seminar einladen.

Inhalte:

- Wie gelingt es mir, in Veränderungsprozessen den Blick auf Chancen zu richten?
- Wie finde ich in Situationen von Unsicherheit schnellen Zugang zu meinen inneren Ressourcen, um diese zielorientiert im Arbeitsalltag einzubringen?
- Wie bleibe ich in innerer Beweglichkeit ohne in äußeren Aktivismus zu verfallen?
- Was bewegt mich ? Was ist mein innerer Motor?

Weitere Seminarinhalte:

- Blockierende Situationen erkennen, klären und konstruktiv ändern
- Alte Verhaltens-Muster verabschieden und hineinwachsen in ein neues „Selbst-Bewusst-Sein“.
- Aus der inneren Klarheit und Entschlusskraft Veränderungen aktiv gestalten
- Den dynamischen Alltag mit einem inneren Lächeln meistern

Ziel:

Die Teilnehmer (m/w/d) erfahren und erlernen wie sie konstruktiv mit Veränderungen umgehen und diese als Chance zur persönlichen Weiterentwicklung nutzen können.

Zielgruppe:

- Mitarbeiter (m/w/d) aus allen Bereichen

Kosten:

- 714,00 € pro Person zzgl. MwSt.

SEMINAREINLADUNG



Die Gebühr beinhaltet das Seminar inkl. Unterlagen, Parkgebühren und Verpflegung (Frühstückspause, Mittagessen, kalte und warme Getränke).

Kundenrabatt:

Kunden der Hermann Bantleon GmbH erhalten 15% Kundenrabatt auf den Seminarpreis.

Seminardaten:

Datum: Dienstag 03.06.2025 bis Dienstag 03.06.2025
Zeit: 09:00 - 16:30 Uhr
Ort: Bantleon Forum, Blaubeurer Straße 32, 89077 Ulm
Referent/in: Dr. Petra Hoffmann - Coaching und Personalentwicklung
Anmeldung: forum@bantleon.de

Weitere Informationen zum Seminar finden Sie auf unserer Homepage unter www.bantleon-forum.de. Bitte beachten Sie unsere AGB.

Mit freundlichen Grüßen,

BANTLEON FORUM

02.04.2025 02:25:01